

钩型门锁

压铸锌, 可锁定

规格

类型

- SC 型: 带钥匙 (相同的锁)
- SU 型: 带钥匙 (不同的锁)
- SCK 型: 带机翼形旋钮 (相同的锁)
- SUK 型: 带机翼形旋钮 (不同的锁)
- SCT 型: 带 T 形手柄 (相同的锁)
- SUT 型: 带 T 形手柄 (不同的锁)

钩型

- H1: 枢轴半径 $R = 28$

识别号

- 1 号: 不带锁扣支架
- 2 号: 带锁扣支架

锁壳

压铸锌

定位环

- 镀铬 CR
- 粉末涂层
黑色, RAL 9005, 纹理饰面 SW

操作件

适用于 SCK/SUK/SCT/SUT 型
聚酰胺 (PA) 塑料
黑色, 亚光饰面

其他组件

钢制
镀锌, 蓝钝

钥匙

镀银材质, 带塑料手柄

防护等级 IP 65

适用于 SCK/SUK/SCT/SUT 型

信息

带钩和锁扣支架的 GN 115.8-L-ZD 钩型门锁主要用于滑动的门和挡板。锁舌随旋转轴的转动径向运动锁定, 因而其用途非常广泛和多样。门锁配有 2 把钥匙和松散安装的钩。可以在两个末端位置移除密钥。带有相同锁的型号允许用相同的钥匙打开每把锁。对于有不同锁的型号, 有 200 多种不同的锁款式, 其钥匙用数字标记。

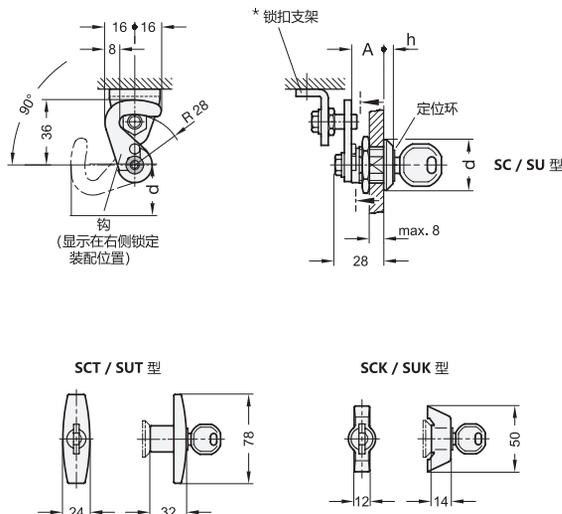


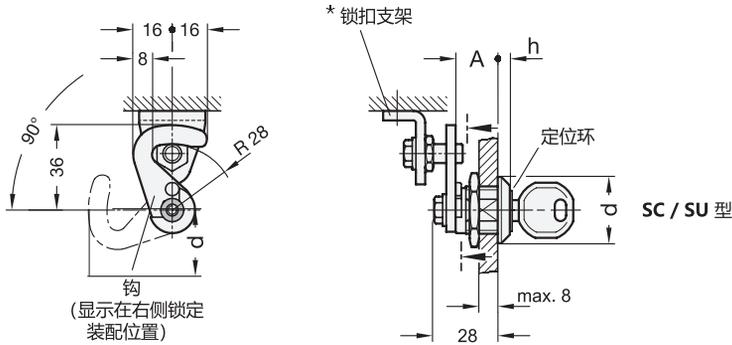
可按需提供

- 具有其它吊钩间距 A 的钩型门锁
- 带其它枢轴半径 R 的钩。

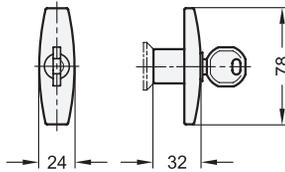
技术信息

- 施工和安装说明 (参见页面)
- 型门锁概览 (参见页面 1456)
- IP 防护等级 (参见页面 A23)
- 塑料特性 (参见页面 A2)

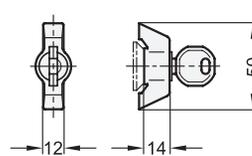




SCT / SUT 型



SCK / SUK 型



GN 115.8-L-ZD-SC

说明	吊钩间距A	d	h	△
GN 115.8-SC-18-H1-CR-1	18	28	6	94
GN 115.8-SC-18-H1-CR-2	18	28	6	140
GN 115.8-SC-18-H1-SW-1	18	28	6	94
GN 115.8-SC-18-H1-SW-2	18	28	6	140

GN 115.8-L-ZD-SUK

说明	吊钩间距A	d	h	△
GN 115.8-SUK-18-H1-CR-1	18	32	6	124
GN 115.8-SUK-18-H1-CR-2	18	32	6	168
GN 115.8-SUK-18-H1-SW-1	18	32	6	124
GN 115.8-SUK-18-H1-SW-2	18	32	6	168

GN 115.8-L-ZD-SU

说明	吊钩间距A	d	h	△
GN 115.8-SU-18-H1-CR-1	18	28	6	84
GN 115.8-SU-18-H1-CR-2	18	28	6	124
GN 115.8-SU-18-H1-SW-1	18	28	6	84
GN 115.8-SU-18-H1-SW-2	18	28	6	124

GN 115.8-L-ZD-SCT

说明	吊钩间距A	d	h	△
GN 115.8-SCT-18-H1-CR-1	18	32	6	166
GN 115.8-SCT-18-H1-CR-2	18	32	6	206
GN 115.8-SCT-18-H1-SW-1	18	32	6	166
GN 115.8-SCT-18-H1-SW-2	18	32	6	206

GN 115.8-L-ZD-SCK

说明	吊钩间距A	d	h	△
GN 115.8-SCK-18-H1-CR-1	18	32	6	124
GN 115.8-SCK-18-H1-CR-2	18	32	6	100
GN 115.8-SCK-18-H1-SW-1	18	32	6	124
GN 115.8-SCK-18-H1-SW-2	18	32	6	100

GN 115.8-L-ZD-SUT

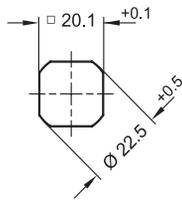
说明	吊钩间距A	d	h	△
GN 115.8-SUT-18-H1-CR-1	18	32	6	128
GN 115.8-SUT-18-H1-CR-2	18	32	6	168
GN 115.8-SUT-18-H1-SW-1	18	32	6	128
GN 115.8-SUT-18-H1-SW-2	18	32	6	168

* 锁扣支架的尺寸

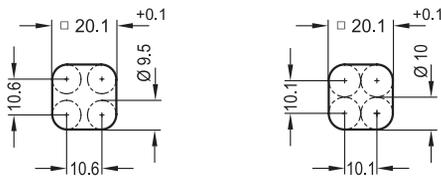
* 锁扣支架的尺寸



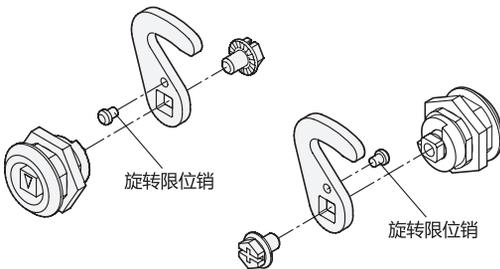
用于冲孔或激光加工的安装孔



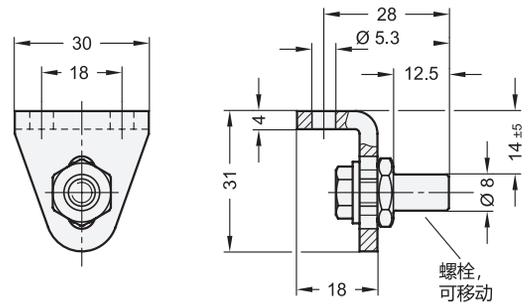
用于钻孔或铣削的安装孔



安装门锁和钩



锁扣支架的尺寸



施工和安装说明

安装时,按外形图所示,在门上设置孔、盖或舱盖。

大批量生产时,门扇上所需的安装孔一般由开孔器或激光切割机加工而成。

安装孔径也可采用钻/铣方式加工,如轮廓图所示。

小批量安装,且钢板厚度小于 2 mm 时,采用的是金属板开孔器 GN 123 (参见页面 1493) 为可选工具。

只有在门扇上安装锁壳后,才能将钩挂到锁门上。

锁扣支架的螺栓可在槽内垂直移动 ± 5 mm,因此在安装过程中能更轻松地调整锁扣。

理想情况下,锁定时螺栓应位于旋转轴的平面内,如图所示。高达4mm的侧偏补偿,使其正常功能不会受到损害。

钩的旋转角度通常限制为 90° 。

根据所提供松散安装的旋转限位销方向,通过向左或向右旋转实现锁定作用。

未安装旋转限位销时,钩可 360° 旋转。

GN 115.8-WOE-NL-ZD 钩型门锁,压铸锌外壳,带操作元件,不可锁定

GN 115.8-L-ZD 钩型门锁,压铸锌外壳,带操作元件/用钥匙操作,可锁定